

## **MEMORIAL DESCRITIVO**

01 (uma) Máquina automática para transformação de pasta de celulose em folhas de papel-moeda, com capacidade de formação de até 100m/min para larguras de até 2.700mm, montada em estrutura metálica dotada de transportador contínuo por esteira de tela (feltro), com caixa de sucção, braço de elevação, guias e tensionadores; unidade de prensagem com cilindro de sucção com diâmetro de 860mm, cilindro primário de prensagem com diâmetro de 570mm, cilindro secundário com diâmetro de 600mm, sistema de alimentação de papel a ar, com cilindros auxiliares e guias; bombas; plataformas e instrumentação.

- **Aplicação:** Transformação de pasta de celulose em folhas de papel-moeda
- **Marca:** BELLMER
- **Modelo:** Suction Roll

## 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

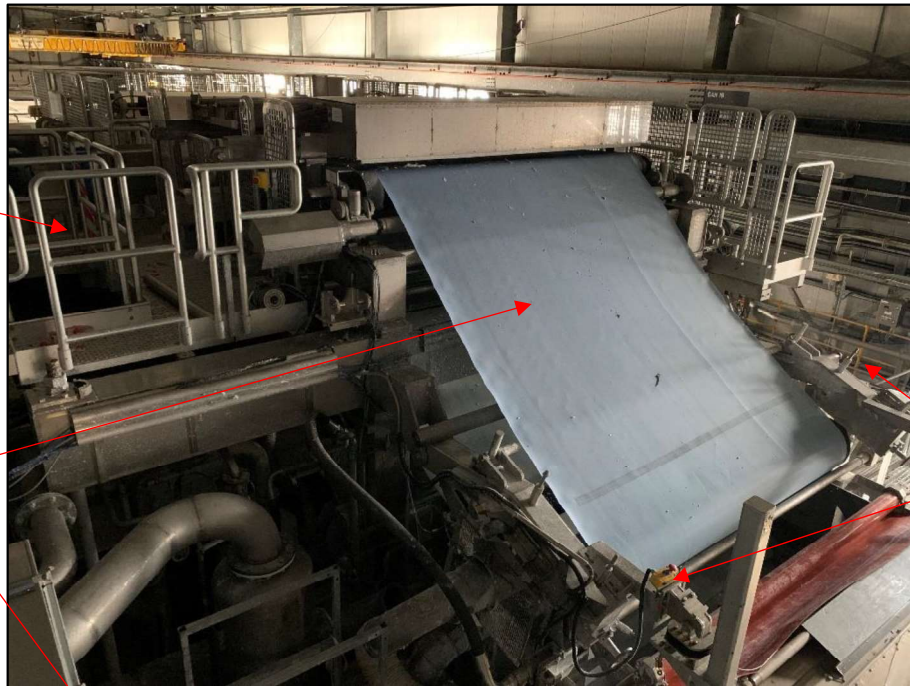
- Capacidade de formação: até 100m/min
- Largura das folhas de papel-moeda: até 2.700mm
- Diâmetro do cilindro de sucção: 860mm
- Diâmetro do cilindro primário de prensagem: 570mm
- Diâmetro do cilindro secundário: 600mm



## 2. DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO

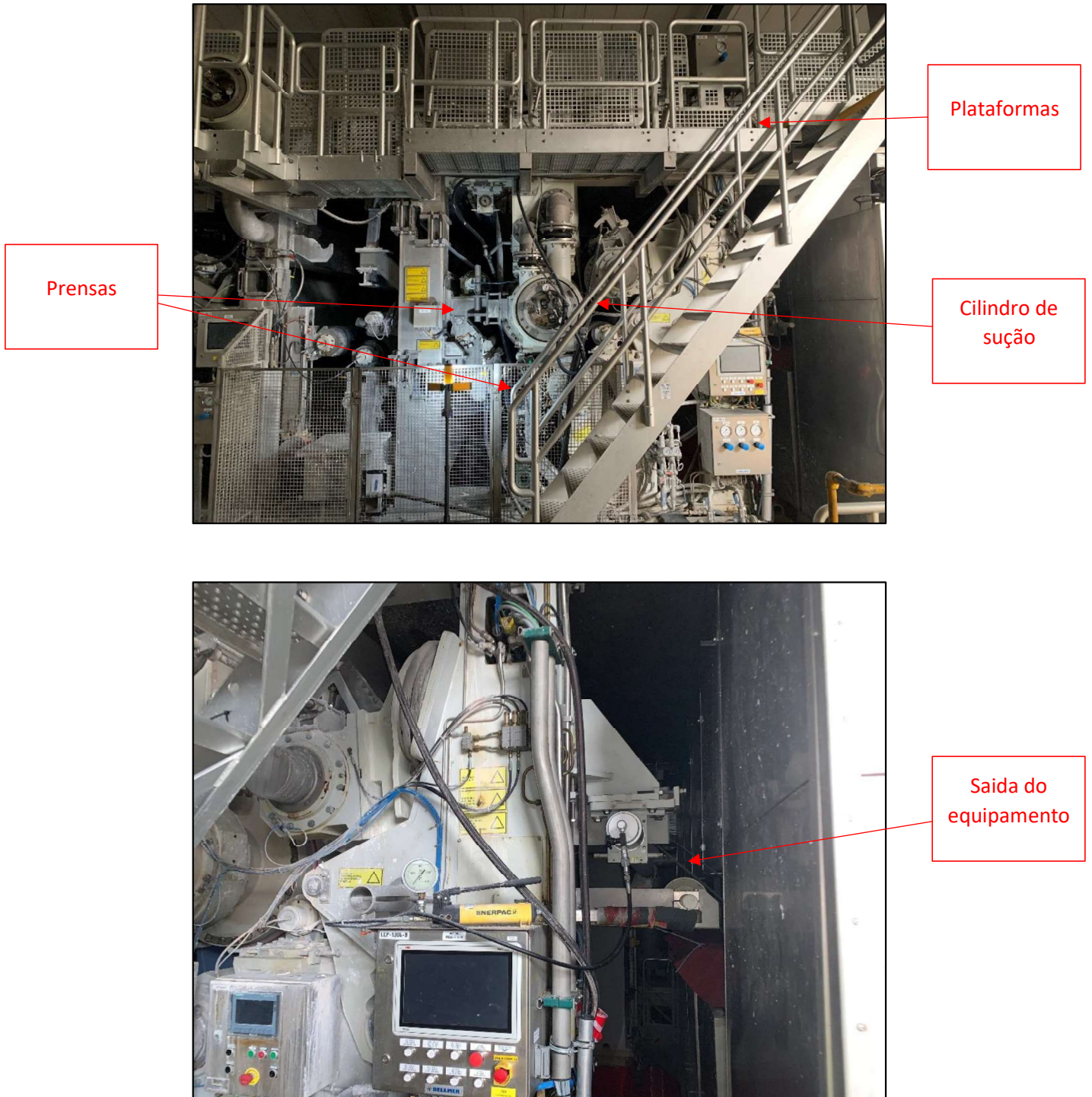
Máquina automática para transformação de pasta de celulose em folhas de papel-moeda, realiza o estágio de aglomeração da pasta celulose em forma plana, nas seguintes etapas:

- 1) Alimentação de celulose em pasta em um transportador contínuo dotado de: esteira de tela (feltro) controlada por um braço de elevação, guias, tensionadores e uma caixa de sucção para sugar o líquido excedente da pasta:





- 2) Prensagem da pasta de celulose para obtenção da pasta de celulose em forma plana através de cilindro primário de prensagem com diâmetro de 570mm, cilindro secundário com diâmetro de 600mm e do cilindro de sucção para sugar o líquido excedente da pasta:



O segredo deste estágio é o cilindro de sucção no qual é um invólucro de metal perfurado que se move em torno de uma câmara de sucção fixa. Uma camada de

borracha com grande número de furos e ranhuras é aplicada na carcaça. Isso cria um volume considerável para extração de água.



*Cilindro de sucção desmontado – Fornecido pelo fabricante.*

Após a prensagem da pasta de celulose, a mesma irá para a próxima etapa no qual se trata da secagem (cura) da pasta de celulose em forma plana.

Ainda no contexto da máquina em questão, a tarefa deste estagio é remover a água por meio de prensagem úmida diante dos cilindros de sucção (*imagem a cima*). A prensagem úmida aumenta a secura da folha para garantir a capacidade adequada de secagem da máquina de papel e melhorar a capacidade de execução da folha no início da seção do secador. A seção de prensa igualmente tem um impacto principal em propriedades da superfície da folha, tais como a aspereza e a absorção, e indiretamente também no volume. Esse estágio de fabricação do papel é necessário pois se trata da fase no qual faz que o produto atinja o teor seco necessário e, consequentemente, tenha a qualidade ideal para uso.

